

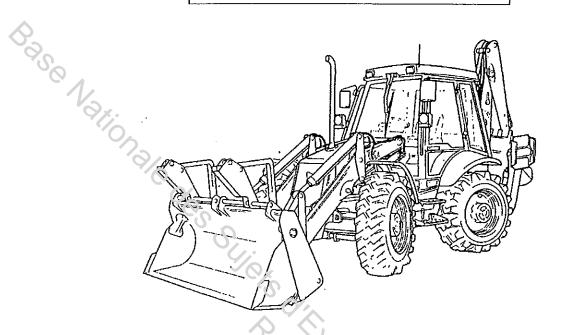
## Ce document a été numérisé par le <u>CRDP de Clermont-Ferrand</u> pour la

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

# MENTION COMPLÉMENTAIRE MAINTENANCE ET CONTRÔLE DES MATÉRIELS

E1 - ÉTUDE TECHNIQUE



# PROPOSITION DE CORRIGÉ

- <u>Partie électrique</u>: Etude et analyse d'un circuit électrique de ventilation de chauffage
- Deuxième partie: Etude et analyse d'une transmission Power shift
- Troisième partie : Etude d'un circuit hydraulique

Session 2010							
Mention Complémentaire Maintenance et Contrôle des Matériels							
Code examen : 25208 Épreuve : E1 Étude technique Durée : 3h Coefficient : 3 Page DC 1/11							

Partie électrique : Etude et analyse d'un circuit électrique de ventilation de chauffage

#### Question 1

- 1- A partir du schéma ci-dessous
- 1.1 Compléter et tracer en bleu le circuit de commande du relais K1 à partir du connecteur Y1 et dans la position « 3 » de l'interrupteur C1
- 1.2 Compléter et tracer en rouge le circuit de puissance du relais K1 en fonction de la question 1.1
- 1.3 Justifier le rôle du Flois K1 dans le montage ci-dessous

Le relais à pour rôle de limiter l'intensité dans l'interrupteur C1 lorsqu'il est en position 3

Schéma du circuit électrique du vent lateur de chauffage  $R = 40 \Omega$   $R = 40 \Omega$   $R = 40 \Omega$   $R = 2,1 \Omega$ 

/1

/1

#### Question 2

- 2- Étude du moteur électrique du ventilateur de chauffage (voir DR 2/9)
- 2-1 Calculer la tension U aux bornes du moteur M1 lorsque l'interrupteur C1/est en position 1

Résistance équivalente : Réq = R1 + R2 + R

$$R\acute{e}q = 1,5 + 0,4 + 2,1 R\acute{e}q = 4 \Omega$$

$$I = U/R$$

$$I = U/R$$
  $I = 12 / 4$   $I = 3 A$ 

$$I = 3 A$$

Donc 
$$U = 2, 1 \times 3$$
  $U = 6, 3 V$ 

$$U = 6$$
 , 3  $V$ 

2-2 Calculer la tension U aux bornes du moteur M1 lorsque l'interrupteur C1 est en position 2

Résistance équivalents : Réq = R1 +

$$Réq = 0, 4 + 2, 1$$
  $Réq = 2.5 \Omega$ 

$$I = U/R$$

$$I = U/R$$
  $I = 12 / 2,5$ 

$$\langle I \neq 4 \rangle | 8 A$$

Donc 
$$U = 2, 1 \times 4, 8 A$$

2-3 Justifier par le calcul le fait que le moteur at cigne ca vitesse maximale en position 3. Commentez vos résultats.

En position 3 de l'interrupteur Cl, le modeur M1 est alimenté

directement par la batterie la tension à ses bornes est de 12 V

#### Question 3

- 3- Sachant que l'intensité absorbée par le moteur de chauffage est maximum lorsque l'interrupteur C1 est en position 3 choisir le galibre du fusible F1 en tenant compte de la consommation de la bobine du relais. Justifiez par le calcul.
- (fusibles en stock: 3A; 5A; 7,5A; 10A.)

Consommation de la bobine du relais

$$I = U / R$$

$$I = 12 / 40$$

$$I = 0.3 A$$

Consommation du moteur M1

$$I = U / R$$

$$I = 12 / 2.1$$

$$I = 5.7 A$$

I totale : 
$$0.3 + 5.7$$

$$I = 6 A$$

I totale : 
$$0.3 + 5.7$$
 I = 6 A On choisira un fusible de  $7.5$  A

/3

/3

Question 4

Hypothèses de pannes

15

4.1 L'utilisateur constate que le moteur du ventilateur ne fonctionne plus en position 3 uniquement. Lister les hypothèses de pannes en complétant le tableau ci-dessous.

Hypothèses de pannes	Contrôles (conditions d'essais et préciser les points de contrôles)	Valeurs de référence
(EXEMPLE NE CONCENNANT PAS LA PANNE)  Basterie	Vérifier la tension aux bornes de la batterie	12V
Contacteur C1	Vérifier la tension en sortie « 3 »	12 V
Relais K1	Vérifier résistance de la bobine  Vérifier continuité du circuit de cuissance sous alimentation de la bobine	40Ω R < 1Ω
Faisceau entre C1 et relais K1  Défaut de masse du relais	Vérifier continuité du fil  Vérifier continuité du fil  Barème : l pt contacteur	
	I pt fil entre C1 et K1  I pt fil de masse relais  2 pts relais  Réponses acceptées : $R = 0$ $\Omega$ ou $R < 1$ $\Omega$	Sion

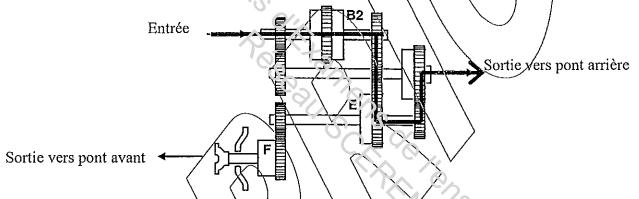
Partie transmission : Étude et analyse d'une transmission Power shift

#### Question 5

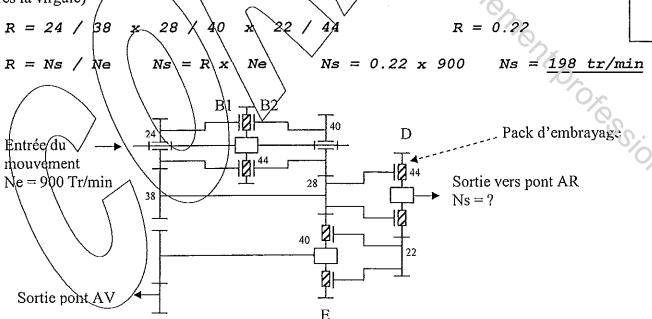
5 1 En vous aidant du document ressources DR 3/9 et DR 4/9, compléter le tableau ci-dessous des différents rapports de transmission de marche avant en mettant des croix dans les cases correspondantes comme l'exemple du 1<sup>er</sup> rapport)

Ox.	Embrayages			Solénoïdes						
<b>'</b> O <sub>4</sub>	B1	B2	E	D	F	G1	G2	M	$\bigvee$ N	P
1 <sup>er</sup> rapport 4/4	X		X		X	X /		X	X/	
2ème rapport 2/4	0	Х	Х				Х	<b>x</b> \		
3ème rapport 4/4	X Q	6		Х	Х	Х	$\sim$	$\wedge$	/ <b>x</b> /	X
4ème rapport 2/4		X		Х			X			<b>X</b> /

5-2 Tracer en bleu sur le schenz ci-dessous le cheminement de la puissance lorsque le rapport de transmission est en 2ème rapport de marche avant en 2 roues motrices



5-3 En vous aidant du schéma ci-dessous, calculer la vitesse de rotation. Ns de l'arbre de sortie sachant que l'utilisateur est en marche avant en rapport 1 en 2 roues motrices (arrondir à 2 chiffres après la virgule)



M.C. Maintenance et contrôle des matériels ÉPREUVE : E 1 – Étude technique /3

/2

#### Partie hydraulique : Étude du circuit hydraulique

L'utilisateur, de la chargeuse pelleteuse JBC 3CX, se plaint d'un manque de rapidité de Ouestion 6 l'équipement hydraulique avant avec une charge peu importante sur le godet avant.

Vous êtes chargé de l'intervention, par votre chef d'atelier qui vous demandé d'apalyser le système afin de vous guider lors de la réparation.

- T- Analyse du système de commande de la chargeuse pelléteuse
- 6-1 Fracer en vert sur le schéma hydraulique du document DT 7/1/1, le circuit de pilotage du servo pilote des manipulateurs à partir de l'élément 5H en position travail (siège tourné vers l'avant).

6-2 Quelle est la pompe qui permet d'alimenter le cirquit du servo pilote (mettre une éroix pour la bonne réponse)

Pompe P1 Pompe P2

6-3 Indiquer le nom et le rôle de l'élément 5 H et préciser sa valeur de réglage

Réducteur de pression Nom:

Rôle: Réduire la pression de 230 bar à 30 bar pour créer un circuit de pilotage pour les manipulateurs.

Valeur de réglage : ...30 baz

6-4 Calculer le débit théorique de la pompe P2 (véir document ressources DR 5/9)

23 x 2200

Calculer le débit réel de la pompe P2 (voir document ressources DR 5/9)

A8.07.1/mn

/2

 $50,60 \times 0,95 = 48,07 \cdot 1/mn$ 

6-6 Comparer vos résultats et justifier la différence

Le débit réel est inférieur au débit théorique dû aux fuites internes de la pompe pour permettre la lubrification de celle-ci.

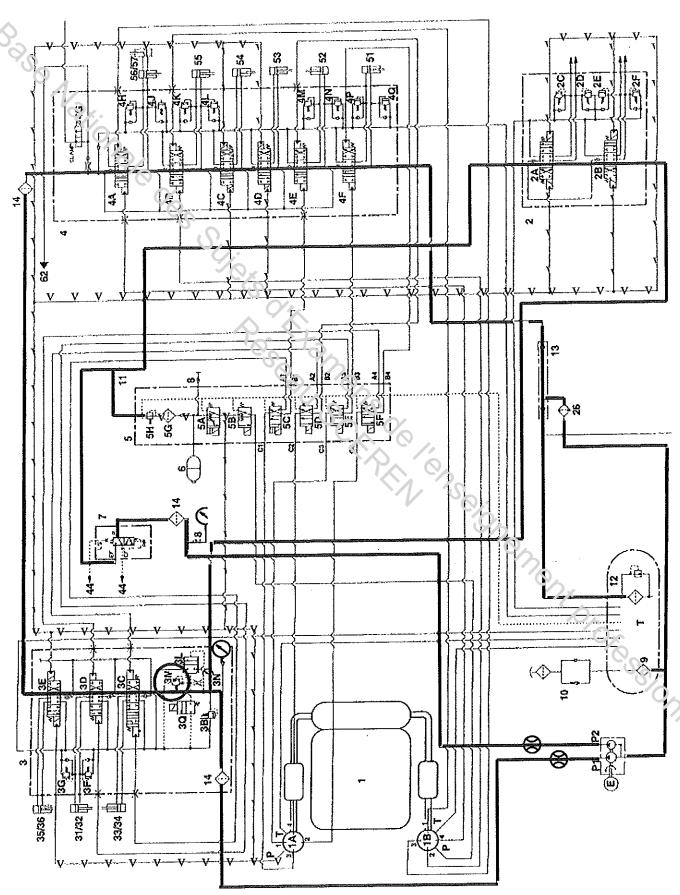
/2

/2

/1

/2

Plan du circuit des équipements hydrauliques



Question

ualyse du système du cumul de débit

7-1 Tracer en rouge la circulation de l'huile de la pompe P1 et P2 sur le schépia hydraulique du d'ocument travail DT 7/11 avec le moteur démarré, tous les distributeurs au heutre et la direction non sollicitée.

/2

7-2 le diquer le type de montage des distributeurs du chargeur avant bloc 3

/1

Parallèle

7-3 Sur le schéma hydraulique du document travail DT 7/11, entouver en vert le système qui permet de cumuler le débit (voir document ressources DR 7/9)

/1

7-4 Première situation : pression du circuit \ 200 bar

A partir du schéma ci-dessous tracer dans un premier temps P1 puis P2:

/1

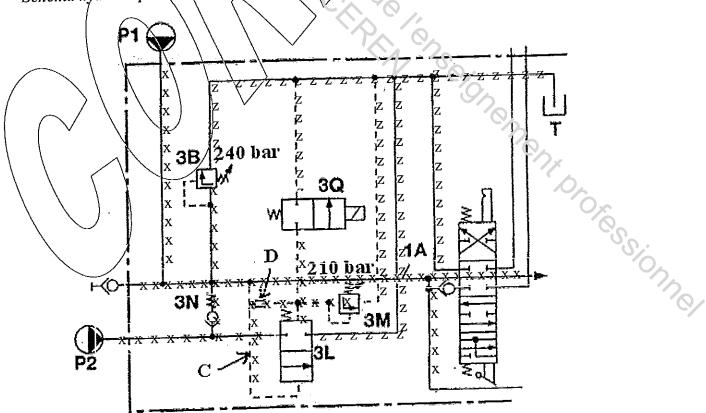
/1

en rouge le circuit hy draulique HP (voir document ressources DR 7/9)

en bleu le circuit hydraulique de retour (voir document ressources DR 7/9)

zzzzzzzzzzzzzzzzzzz

Schéma hydraulique du cumul du débit



7-5 Deuxième situation : Pression de circuit = 230 bar

A partir du schéma ci-dessous tracer dans un premier temps P1/puis P2:

🔖 en rouge le circuit hydraulique HP

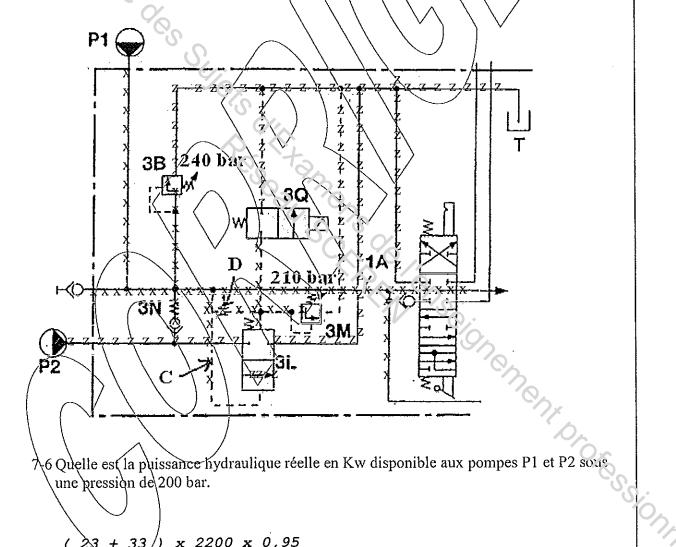
 $x \times x$ 

🕏 en bleu le circuit hydraulique de retour

/1

/1

Schéma hydraulique du cumul du débit



$$\frac{23 + 33/) \times 2200 \times 0,95}{1000} = 117,04 1/mn$$

 $117,04 \times 200$ = 39,013 Kw 600

#### Question 8

#### 8- Intervention réglage

Suite à votre analyse, le chef d'atelier vous demande de positionner sur la machine les appareils de contrôle, afin de vérifier les pressions et les débits des pompes P1 et P2.

- 8-1 Placer sur le circuit hydraulique (document travail DT 7/11)
  - Deux manomètres
  - Deux débitmètres 🗕 🗢

8-2 Compléter le tableau de relevés suivant, en inscrivant les valeurs constructeur et en indiquant l'état, (bon ou mauvais), du circuit, en mettant une croix dans les cases correspondantes.

	Pompe P1		0.0	vais	Pompe	P2		vais
į	Valeur constructeur	Valeurs relevée	Bon	Mauvais	constructeur	Valeur relevee	Bon	Mauvais
Débit (Q)	68,97 l/mn	68 l/mn	$\mathbf{X}_{\mathbf{X}}$	<u>.</u>	48,07 Vin	48 1'mn	X	
Pression (p)	240 bar	240 bar	X	<i>,</i>	210 bar	150 bar	2	X

- Les résultats de la pompe Pl sont corrects, ils correspondent aux données du constructeur.
- Pour la pompe P2 le débit est correct mais la pression est insuffisante. Le limiteur 3M est sous tarer ce qui met la pompe P2 au retour réservoir à partir de 150 bar au lieu de 210 bar.

/1

/1

### Barème de notation

Question N°1	/ 4 pts
Question N°2	/9 pts
Question N°3	/3 pts
Question N°4	5 pts
Question N°5	/ 9 213
Question N°6	/12 pts
Question N°7	/ 10 pts
Question N°8	/ 8 pts
Total	/ 60

/ 9 pts			
/ 12 pts / 10 pts	7000		
/ 8 pts	0000		
/ 60	Jan Se		
		Jone ment professi	
		Ong	
Nicto	/ 20	OF	*
Note	/ 20		Onno
			(4)